

Lantania participa en la ceremonia de inauguración de la desaladora Jubail 3A

- La compañía es reconocida por su implicación en el primer proyecto integrado a gran escala de desalación de agua y energía fotovoltaica de Arabia Saudí

Madrid, 7 de junio de 2023. Lantania ha participado este pasado sábado en la ceremonia de inauguración de la desaladora Jubail 3A (Jazlah Water Desalination Company), ubicada en la ciudad de Jubail en la provincia Oriental de Arabia Saudí. Durante el acto, el Grupo de infraestructuras, agua y energía ha sido reconocido por los promotores de la planta, ACWA Power, Gulf Investment Corporation (GIC) y AlBawani Water & Power Company (AWP), como uno de los proveedores clave de la primera planta desaladora a gran escala en Arabia Saudí en integrar energía solar fotovoltaica.

El proyecto de Jazlah se inauguró en presencia de su Excelencia Abdulrahman bin Abdul Mohsen Al-Fadhli, ministro de Medio Ambiente, Agua y Agricultura de Arabia Saudí y presidente del Consejo de Administración de la Saudi Water Partnership Company. El acto contó también con la asistencia del consejero delegado de Saudi Water Partnership Company (SWPC), Khalid Al-Quraishi, el presidente del Consejo de Administración de ACWA Power, Mohammad Abunayyan, el consejero delegado de GIC, Ibrahim Ali AlQadhi y el presidente del Consejo de Administración de AWP, Ibrahim Ali AlQadh. El director general de Agua de Lantania, Pedro Almagro, fue el encargado de representar a la empresa en la ceremonia.

Jubail 3A forma parte del programa puesto en marcha por Arabia Saudí para fomentar la participación privada en el sector del agua. ACWA Power (40,2%), GIC (40%) y AWP (19,8%) constituyen la sociedad que ha desarrollado este proyecto, cuya inversión total alcanza los 650 millones de dólares. En su ejecución ha participado el consorcio EPC (*Engineering, Procurement and Construction*) formado por Power China, Sepco III, Lantania y Abengoa. Mientras que la compañía estatal Saudi Water Partnership Company (SWPC) es su *offtaker*.

Esta desaladora, desarrollada en 30 meses, ha logrado un récord mundial de eficiencia energética con un consumo inferior a 2,8 kWh/m³ utilizando agua de mar del Golfo Pérsico. Jubail 3A generará 600.000 m³/día de agua potable para abastecer a una población equivalente de 1.600.000 habitantes garantizando así el suministro a las provincias Oriental, Riad y Oassim.

El alcance del proyecto ha incluido la construcción de una planta solar fotovoltaica de 45,5 MWp de potencia, así como las instalaciones eléctricas asociadas, que comprenden la realización de una subestación eléctrica de 380/33 kV y 11,5 km de OHTL, y la conexión a la red eléctrica de alta tensión. Esta instalación suministrará una media del 20% de la energía necesaria para la producción de agua potable con energía renovable, produciendo así agua de manera sostenible. Además, los trabajos han incluido la captación y bombeo de agua de mar con la construcción de 14km de tuberías, filtración multicapa a presión, un eficiente sistema de

ósmosis inversa de doble paso con centro de presiones y recuperación de energía, remineralización con lechada de cal, estación de bombeo de agua potable y almacenamiento de un día de producción, tratamiento de efluentes y emisario de descarga.

Lantania, entre los principales proveedores de plantas desaladoras del mundo

Lantania realiza el diseño, aprovisionamiento, construcción, operación y mantenimiento de plantas de desalación en todo el mundo. Proporciona soluciones eficientes basadas en tecnologías innovadoras, sostenibles y respetuosas con el entorno donde se ubican, resolviendo los problemas de escasez de recursos hídricos en zonas con déficit.

La compañía forma parte del Top 20 de los principales proveedores de plantas desaladoras del mundo por capacidad contratada (2012-2022) elaborado por la revista Global Water Intelligence (GWI). La empresa se sitúa en el puesto 15 del listado realizado por una de las publicaciones de mayor prestigio internacional en el sector del agua con un portafolio de proyectos de desalación instalados y en ejecución de 645.000 millones de metros cúbicos/día.

El conocimiento del mercado y del negocio de la desalación, unido al posicionamiento internacional, permite a Lantania abordar grandes proyectos, optimizados, competitivos y adaptados a las necesidades de sus clientes. La compañía dispone de un equipo multidisciplinar con más de 15 años de experiencia que integra los últimos avances tecnológicos en sus plantas, tales como las membranas de ósmosis inversa de bajo consumo, los recuperadores de energía de última generación o los centros de presión en anillo.

Sobre Lantania

El Grupo Lantania construye grandes infraestructuras de transporte, agua y energía. Desarrolla soluciones sostenibles que mejoran la calidad de vida y promueven un mundo más limpio y saludable. La compañía dispone de una cartera de obra en curso superior a los 650 millones de euros y activos de más de 200 millones. La ampliación del hospital de Guadalajara, la construcción de la presa de Almudévar (Huesca) y de la planta solar de San Jorge (Castellón), junto con la electrificación del primer tramo del Ave a Extremadura, son algunos de los proyectos destacados de Lantania. La empresa cuenta con presencia en Colombia, Estados Unidos, Arabia Saudí, Argelia, Marruecos, Polonia, Portugal, Chile, Eslovaquia y Bulgaria.

María Cupeiro

maria@stakeholders-pr.es

677 39 72 53

STAKEHOLDERS PR